Datenblatt: XPD M24015

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

- Multiserviceprodukt
- für Aluminium, legierten und unlegierten Stahl, Guss, Buntmetall
- Schleifen und allgemeine Bearbeitung
- sehr lange Standzeiten

EINSATZGEBIETE:

XPD M24015 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das speziell für die Bearbeitung von Aluminium entwickelt wurde. Besonders die ausgewählte Additive und Inhibitoren ermöglichen die Bearbeitung von gängigen Aluminiumlegierungen, wie z.B. 2024, 6061, 6082 und 7075, sowie auch anteilig von Buntmetallen.

XPD M24015 ist für Schleif- und allgemeine Zerspanungsprozesse von legierten sowie unlegierten Stählen und Guss geeignet.

Das XPD M24015 ist innerhalb der XPD M Kühlschmierstoffreihe (XPD M24013, XPD M24014 und XPD M24015) das Produkt mit der höchsten Leistung und wurde als Multiserviceprodukt entwickelt um alle Materialien und Fertigungsverfahren mit einem Produkt zu bearbeiten.

ANWENDUNGSVORTEILE:

sehr stabile Emulsionen mit Ansatzwasser von 5 °dH bis 30 °dH; im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 150 °dH -> hohe Prozesssicherheit
schaumarme Emulsion in den empfohlenen Ansetzwässern -> für hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohen Druck
hervorragendes Kühl- , Ablauf- und Spülvermögen -> lange Werkzeugstandzeiten und saubere Maschinen
sehr gute technische Stabilität -> lange Emulsionsstandzeiten
gute Korrosionsschutzeigenschaften
aminhaltiger Kühlschmierstoff
frei von Formaldehydabspaltern und Borsäure
polare Schmierfähigkeitsverbesserer ermöglichen die Aluminiumbearbeitung

ANWENDUNGSHINWEISE:

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansatzwasserunter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen:	ab 5 %
Allgemeine Zerspanung:	ab 7 %

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert. Nach derzeitigem Kenntnisstand ist XPD M24015 für die Bearbeitung der meisten Aluminiumlegierungen geeignet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Aluminiumlegierung zur Fleckenbildung vor Verwendung von XPD M24015 überprüft werden.
XPD M24015 ist ein aminhaltiger Kühlschmierstoff.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 20 °C	ASTM D 445	mm²/s	150
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,2
pH-Wert bei 5 % Verdünnung	ASTM D 1287		9,5
Mineralölgehalt		%	30
Korrosion (F-Späne) ab 5 %	DIN 51360-2		0 (keine Korrosion)

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

TotalEnergies Marketing Deutschland GmbH
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

XPD M24015

June / 2026

TotalEnergies.de